**Характеристика**

**учебной и профессиональной деятельности**

**обучающегося во время производственной практики**

ФИО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

обучающийся по профессии **35.01.11. Мастер сельскохозяйственного производства** успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю **ПМ 05 «Выполнение сварочных работ»**

в объеме 108 час. с «\_\_».\_\_\_\_\_.20\_\_ г. по «\_\_\_».\_\_\_\_\_\_\_.20\_\_ г.

В организации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

н*аименование организации, юридический адрес*

Виды и качество выполнения работ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики** | | **Качество выполнения работ в соответствии с технологией** |
| ***Виды работ, которые необходимо выполнить учащимся*** | ***Количество часов*** | ***Оценка*** |
| Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасностью, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия; | 6 |  |
| Знакомство с оборудованием и технологией изготовления сварных конструкций | 6 |  |
| Упражнения в пользовании оборудованием для ручной дуговой сварки; | 6 |  |
| Наплавка валика на наклонную пластину, однослойная сварка листового металла плавящимися электродами; | 6 |  |
| Сварка пластин без разделки кромок, вертикальными и горизонтальными швами плавящимися электродами, | 6 |  |
| Сварка чугуна шпильками плавящимися электродами; | 6 |  |
| Сварка швов углеродистых сталей в потолочном положении плавящимися электродами. | 6 |  |
| Сварка несложных конструкций. | 6 |  |
| Сварка наклонных пластин из легированной стали неплавящимся электродом, сварка несложных изделий; | 6 |  |
| Сварка кольцевых швов дуговой сваркой неплавящимися электродами; | 6 |  |
| Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой неплавящимися электродами. | 6 |  |
| Расплавление основного металла и формирование сварного шва при газовой сварке без присадочного материала за счет отбортовки; | 6 |  |
| Газовая наплавка и сварка пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении шва; | 6 |  |
| Газовая наплавка и сварка пластин из низкоуглеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положении шва | 6 |  |
| Изготовление конструкций из углеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сварка поворотных и неповоротных стыков труб из легированной стали неплавящимся электродом в среде аргона; | 6 |  |
| Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом, сварка труб «козырьком»; | 6 |  |
| Изготовление емкостей, не работающих под давлением из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Дата « \_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ Подпись руководителя практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  М П. Подпись ответственного лица организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |

**Характеристика**

**учебной и профессиональной деятельности**

**обучающегося во время производственной практики**

ФИО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

обучающийся по профессии **35.01.11. Мастер сельскохозяйственного производства,** успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю **ПМ.05. «Выполнение сварочных работ»** в объеме 252час. с «\_\_».\_\_\_\_\_.20\_\_ г. по «\_\_\_».\_\_\_\_\_\_\_.20\_\_ г.

В организации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

н*аименование организации, юридический адрес*

Виды и качество выполнения работ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики** | | **Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями организации** |
| ***Виды работ, которые необходимо выполнить учащимся*** | ***Количество часов*** | ***Оценка*** |
| Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасностью; | 6 |  |
| Ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия и производственными помещениями; | 6 |  |
| Знакомство со сварочным оборудованием и методами работы на нем | 6 |  |
| Ознакомление с технологиями сварки, применяемыми на предприятии; | 6 |  |
| Ознакомление с методами и технологией изготовления сварных конструкций; | 6 |  |
| Сборка и сварка листового металла ручной дуговой сваркой; | 6 |  |
| Сборка и сварка металлических балок двутаврового сечения ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка металлических балок коробчатого сечения ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка металлических рам ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка решетчатых металлических конструкций ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка оболочковых металлических конструкций ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка металлических резервуаров ручной дуговой сваркой плавящимся электродом; | 6 |  |
| Сборка и сварка трубных конструкций различного диаметра без разделки и с разделкой кромок; | 6 |  |
| Сборка и сварка трубопроводов ручной дуговой сваркой плавящимся электродом | 6 |  |
| Изготовление сварных конструкций из листового металла ручной дуговой сваркой | 6 |  |
| Изготовление сварных конструкций из металла различного профиля ручной дуговой сваркой | 6 |  |
| Изготовление сварных конструкций из труб различного диаметра без разделки и с разделкой кромок | 6 |  |
| Наплавка деталей под механическую обработку ручной дуговой сваркой | 6 |  |
| Ручная дуговая резка металла различной толщины плавящимся электродом | 12 |  |
| Резка и подгонка деталей из профильного металлопроката ручной дуговой сваркой; | 12 |  |
| Резка заготовок из легированной стали ручной дуговой сваркой; | 12 |  |
| Ознакомление с эксплуатационными свойствами сварных конструкций различного назначения; | 12 |  |
| Ознакомление с технологической документацией по сборке конкретных сварных конструкций | 12 |  |
| Выполнение подготовки стыков труб и наложение прихваток; | 12 |  |
| Ознакомление с технологией ручной дуговой сварки стыков труб покрытыми электродами; | 12 |  |
| Выполнение сварки поворотных и неповоротных стыков труб. | 12 |  |
| Выполнение сварки труб «козырьком»; | 12 |  |
| Выполнение сборки сварных конструкций; | 12 |  |
| Выполнение операций по контролю соответствия сборки сварных конструкций; | 12 |  |
| Изучение способов повышения производительности | 6 |  |
| Сварка трёхфазной дугой | 6 |  |
| Дата « \_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ Подпись руководителя практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  М П. Подпись ответственного лица организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |